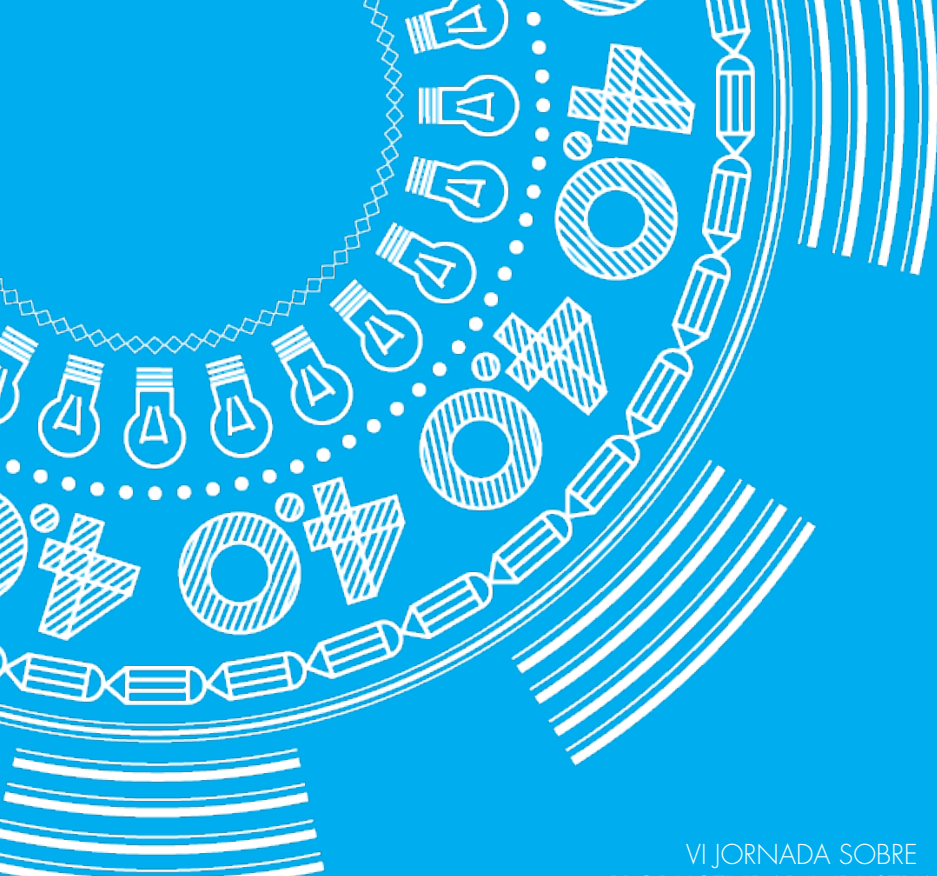
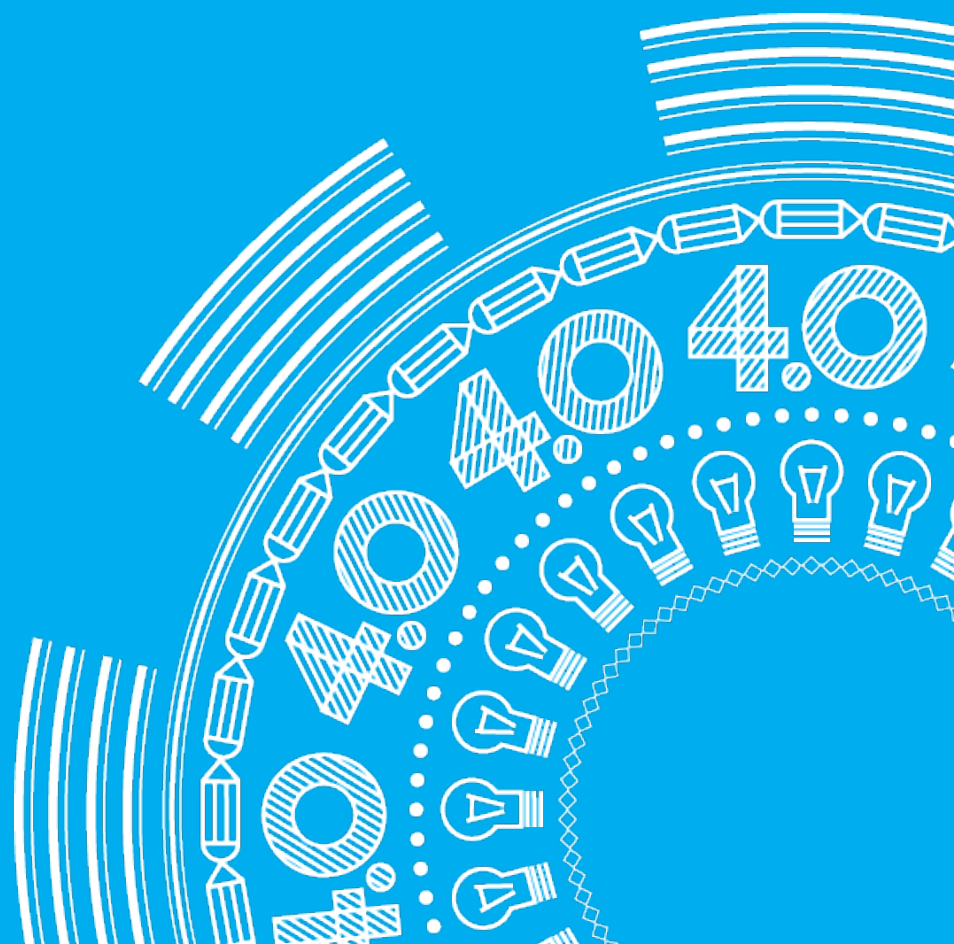




VI JORNADA SOBRE
PRODUCTIVIDAD INDUSTRIAL 4.0

Innovación, Fabricaciones Personalizadas y Talento

elara |  **IESE**
Business School
University of Navarra



Nuestra propuesta de valor

1. Soluciones avanzadas 4.0

2. Optime: solución MES

3. MiCore: manufacturing intelligence

4. SmartFOOD

1. Soluciones avanzadas 4.0

 Digitalización

 Personas

 Excelencia operacional

 Procesos

 Soluciones predictivas

 IIOT sensors

 Máquinas

 Analítica avanzada



Nosotros

La misión de Elara es la generación de valor en los procesos productivos. Con la Excelencia Operacional como meta, ayudamos a construir las fábricas del futuro desplegando soluciones tecnológicas avanzadas 4.0.

2. OPTIME Solución MES



Gestión de la
producción / OEE



Autocontroles de
trazabilidad y
calidad



Mantenimiento
industrial



Inteligencia
productiva

La digitalización de los flujos de información en planta es un primer punto clave para tomar decisiones en base a información fiel y en tiempo real. Optime, sistema de gestión de Planta y las operaciones, automatiza la recogida de datos en las áreas de producción, calidad, mantenimiento y logística; permitiendo un exhaustivo análisis sobre indicadores clave y cuadros de mando.

Incluye

- Sensórica avanzada e IoT
- Analítica de datos
- Gestión de no conformidades
- Datos en tiempo real
- Integración horizontal
- Integración vertical
- Integración con máquinas y procesos
- Soluciones colaborativas



3.

elara

MICORE
MANUFACTURING
INTELLIGENCE

PRODUCCIÓN



OEE (OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS)

85%

CYCLE TIME

32"

PRODUCTIVIDAD MANO DE OBRA

52%



MANTENIMIENTO



NÚMERO DE AVERÍAS

5

MTBF (MEAN TIME BETWEEN FAILURES)

523 h

MTTR (MEDIUM TIME TO REPAIR)

2,36h



CALIDAD



PORCENTAJE DEFECTIVO

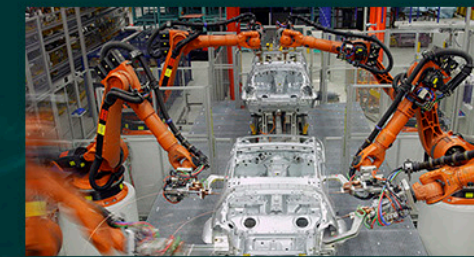
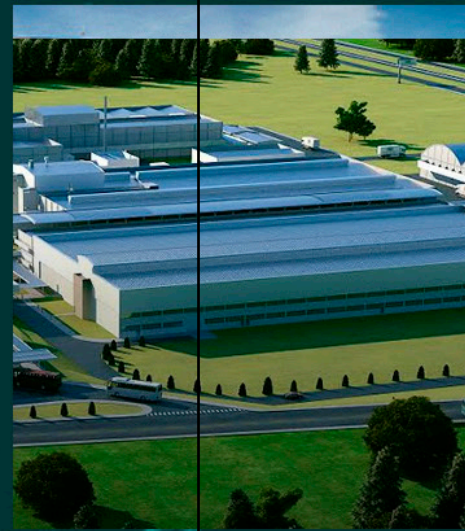
5%

NÚMERO DE ALERTAS

8

FPY (FIRST PASS YIELD)

70%



LOGÍSTICA



CUMPLIMIENTO DE ENTRADA EN FECHA

92%

LEAD TIME

5d

ROTACIÓN DEL INVENTARIO

41d

Alinear los indicadores operacionales y tácticos con la estrategia de la empresa es la premisa clave para implantar MICore: plataforma de inteligencia productiva que Elara despliega para un análisis pormenorizado de los datos industriales.

Favorece una toma de decisiones orientada hacia la mejora continua y la optimización. Las fábricas ágiles y flexibles del futuro requieren adicionalmente de un siguiente nivel de inteligencia productiva en el que las tecnologías

de análisis avanzado y predictivo permiten predecir comportamientos y anticiparnos a ellos y permiten también una optimización de los procesos haciéndolos más eficientes.

4. SmartFOOD

Solución modular para plantas alimentarias

Fábrica alimentaria

- OEE
- Trazabilidad
- Autocontroles de calidad
- Mantenimiento industrial
- Sensórica de proceso

Campo

- Auditorías
- No conformidades
- Gestión documental
- Producto / Proceso

IFS/BRC

- Movilidad
- Trazabilidad desde el origen
- Sensórica e IoT

KPIs análisis

- Eficiencia operativa
- Rendimiento de materia prima
- Costes de fabricación

El sector alimentario es un sector estratégico de muy importante peso en la economía nacional. Por ello, la solución

SmartFOOD es una plataforma específica alimentaria de herramientas modulares que coordinan la gestión a lo largo de la cadena de suministro.

Integra la recogida de información en campo (manualmente y a través de sensórica e IoT), la recepción del fruto en fábrica así como su posterior procesado y transformación en fábrica.

Transversalmente SmartFOOD es un garante de la trazabilidad y seguridad alimentarias siendo soporte de normas tan exigentes como la IFS y la BRC. Sobre toda esta información gestionada sobre tecnologías en la nube y soluciones de movilidad, se realiza un análisis que optimiza la cadena de suministro en su conjunto y la de cada uno de sus agentes.

¡ AVANZANDO JUNTOS HACIA LA FÁBRICA INTELIGENTE DEL FUTURO !

Elara busca ayudar a las empresas industriales a generar valor en sus procesos productivos, diseñando y creando las fábricas del futuro y haciéndolas más competitivas.



Iñigo Navarro
Dir. Técnico Elara

1. La fábrica del futuro es inteligente, ¿en qué sentido?

En el sentido de aplicar diferentes tecnologías emergentes a los diferentes procesos de fabricación. Actualmente existen en el mercado tecnologías como el análisis predictivo, el IoT o la comunicación interconectada de las máquinas. Esa tecnología ya está a nuestra disposición, lo que busca la fábrica inteligente del futuro es recoger todos esos focos de conocimiento para optimizar los procesos fabriles, ni más ni menos. Se trata de un horizonte de futuro de unos diez años que ya emerge con fuerza en sectores punteros como el aeronáutico o el sector de la automoción. A medida que se vayan desplegando pequeños pilotos, iremos viendo cuáles son los beneficios para la industria y cómo aplicarlos de manera más general.

2. ¿Qué papel juegan las personas y la creatividad en la fábrica del futuro?

El otro gran pilar, más allá de la tecnología y los propios sistemas de organización industrial, son las personas. Las personas son el factor clave del éxito. En el futuro tendremos procesos más automatizados, tendremos más inteligencia, pero está claro que las personas van a jugar un papel tremendamente importante.

3. ¿Por qué deberíamos esforzarnos por lograr este cambio?

Al final, nuestra sociedad como tal viene requiriendo cada vez productos más personalizados, de una mayor calidad y a un coste muy contenido, que llegue al usuario final lo antes posible. Para satisfacer esa demanda, necesitamos procesos productivos ágiles, que vayan en la línea de lo que el cliente quiere. Un ejemplo a día de hoy, en el sector de la automoción, son Volkswagen o Toyota, donde están diseñando los propios automóviles con componentes modulares que son reutilizables entre las distintas referencias de vehículos. Al seguir este modelo, en Toyota, por ejemplo, con la apertura de su propia planta, consiguen abordar la fabricación de un amplio espectro de vehículos, en lugar de ceñirse a una o dos familias de vehículos.

4. ¿Qué grandes retos afronta la industria en un futuro cercano?

Los grandes retos son derivados, en mi opinión, de la situación global en la que nos encontramos: una situación macroeconómica complicada, con un modelo de economía cada vez más globalizado, con mayor cantidad de actores. El principal reto pasa por seguir siendo competitivos en un entorno muy cambiante, con una demanda cada vez más volátil, que obliga a las empresas a estar a la altura.



Elara Ingenieros

Plaza Eguzki 8
31192 Mutilva Alta
T +34 948 852 258
info@elara.es

Oficinas

Madrid
Navarra
Gipuzkoa
Zaragoza
Bizkaia

www.elara.es

